



El panel de Italpannelli  
para ambientes agresivos

PENTAfarm®



¡Menos peso  
por m<sup>2</sup>!



¡Rapidez  
de montaje!



¡Longitud  
a medida!



¡Fabricación  
en continuo!



**italpannelli.es**  
innovación, gama y servicio

# PENTAfarm®

## Remates para la cubierta PENTAfarm®

Italpannelli, en colaboración con especialistas en la fabricación y transformación de remates ha creado una familia de productos, tanto de poliéster como de aluminio, para la correcta ejecución de las cubiertas PENTAfarm®.

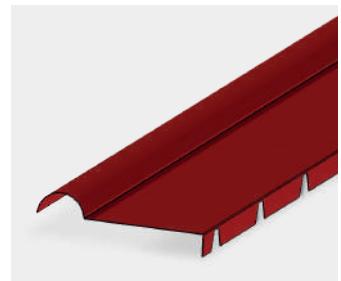
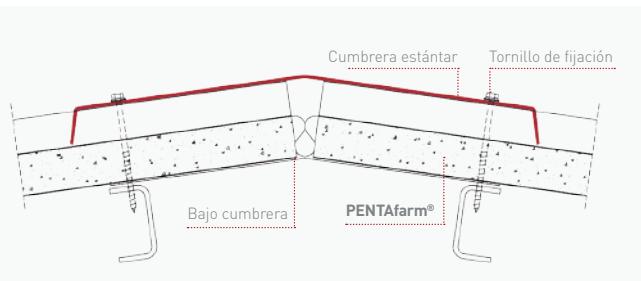
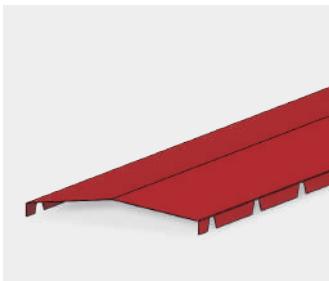
La colocación de los remates originales de Italpannelli garantiza una perfecta estanqueidad y acabado estético, acorde al tipo de material instalado.

### CUMBRERA

Existen dos modelos de cumbre para la instalación en la parte alta de los encuentros del PENTAfarm®.

#### CUMBRERA ESTANDAR

Una única pieza que se adapta a las pendientes más habituales.



#### CUMBRERA CERNIERA

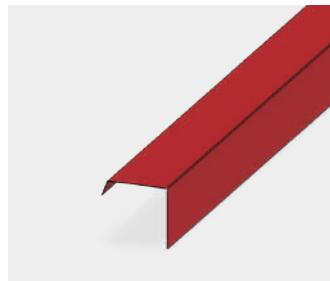
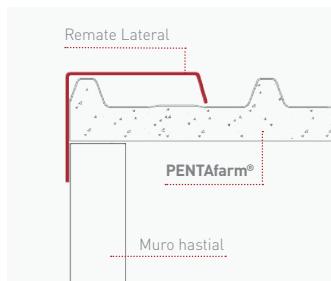
Formada por 2 piezas articuladas que se instalan una sobre otra adaptándose a cualquier pendiente existente.

Ambos modelos están diseñados para ser instalados con un solape de 100mm que asegura la estanqueidad del conjunto.

### REMADE LATERAL

Remate de encuentro entre el lateral del panel y el muro de cierre, solapando cada pieza una longitud de 100mm.

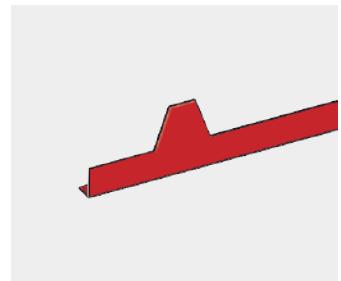
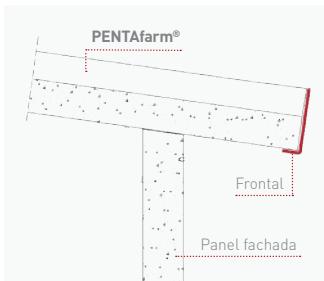
El sentido de colocación será de alero a cumbre.



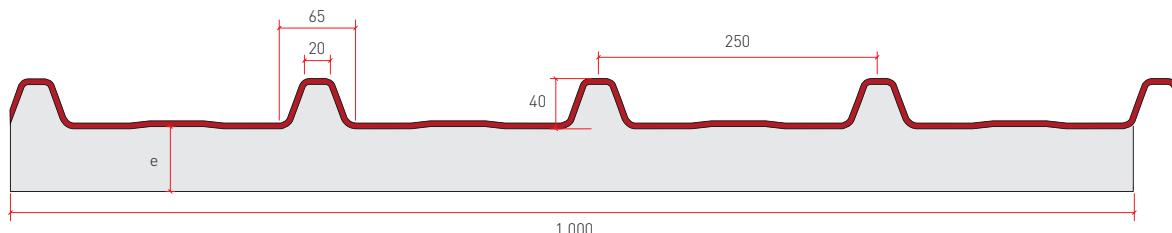
### REMADE FRONTAL

Remate para su colocación en el extremo del panel que cumple 3 objetivos:

- Protección del borde de poliuretano expuesto.
- Evitar despegues localizados de la cara interna de poliéster.
- Mejorar el aspecto estético.



### Esquema del panel PENTAfarm®



# El panel de *italpannelli* para ambientes agresivos

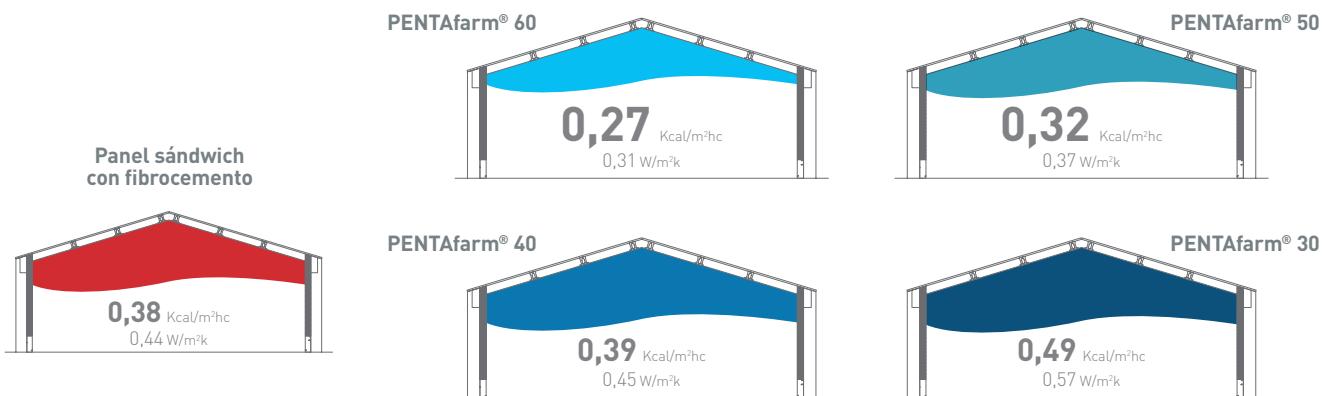
## Características técnicas PENTAfarm®

Panel sándwich compuesto por dos caras de resina de poliéster de altas prestaciones reforzado con fibra de vidrio y núcleo de poliuretano fabricado en continuo.

	PENTAfarm® 30	PENTAfarm® 40	PENTAfarm® 50	PENTAfarm® 60
<b>Peso aproximado</b>	4,50 kg/m <sup>2</sup>	5,50 kg/m <sup>2</sup>	6,00 kg/m <sup>2</sup>	6,50 kg/m <sup>2</sup>
<b>Espesor medio</b>	36,40 mm	46,40 mm	56,40 mm	66,40 mm
<b>Perfil</b>	PENTA	PENTA	PENTA	PENTA
<b>Longitud</b>	a medida	a medida	a medida	a medida
<b>Ancho útil</b>	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
<b>Densidad poliuretano</b>	40 kg/m <sup>3</sup> ± 10%			
<b>Par de apriete</b>	8 Nm	8 Nm	8 Nm	8 Nm
<b>Sobrecarga uniformemente repartida</b> (limitación flecha L/150)	140 Kg/m <sup>2</sup> (LUZ 1.200 mm)	105 Kg/m <sup>2</sup> (LUZ 1.600 mm)	140 Kg/m <sup>2</sup> (LUZ 1.500 mm)	115 Kg/m <sup>2</sup> (LUZ 1.850 mm)

\*Consultar al fabricante.

## Coeficiente de transmisión térmica PENTAfarm®



## Detalles de fabricación

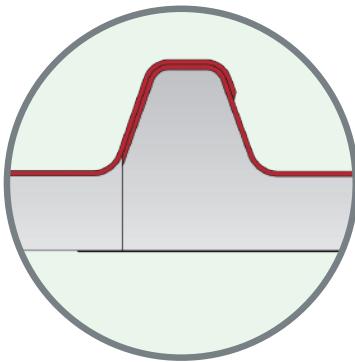
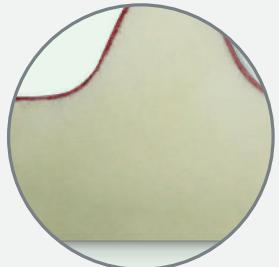
### Discontinuo

(Panel sándwich con fibrocemento) Posibilidad de coqueras en la espuma al no ser una mezcla homogénea, lo que se traduce en un peor aislamiento.

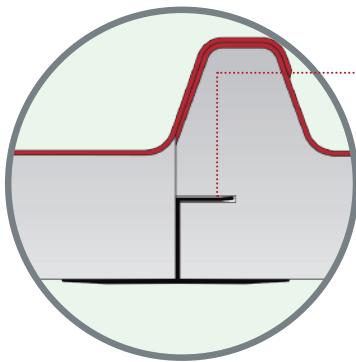


### Continuo

(PENTAfarm®) La espumación en continuo produce una mezcla homogénea que da un aislamiento óptimo.



PENTAfarm® 30



PENTAfarm® 40 / 50 / 60

### Junta Super italpannelli®

La Junta Super italpannelli® es una solución de cierre creada y registrada por **italpannelli**, especialmente diseñada para proteger el solape libre de la resina de poliéster de la cara interior del panel durante las tareas de limpieza con agua a presión.

# Ventajas técnicas de la cubierta PENTAfarm® de Italpannelli



## ¡Menos peso por m<sup>2</sup>!

Los paneles sándwich de fibrocemento tienen un peso aproximado de 16 kg/m<sup>2</sup> mientras que el modelo PENTAfarm® varía entre 5 y 7 kg/m<sup>2</sup>.

Esta reducción de peso implica un notable aligeramiento de la estructura sobre la que se instala nuestro producto y por tanto un abaratamiento del proyecto y una mejora en la manipulación por parte de los instaladores.



## ¡Rapidez de montaje!

El montaje de los paneles PENTAfarm® es 3 veces más rápido que los paneles de fibrocemento, debido a su reducido número de operaciones de montaje, siendo una única pieza que cubre toda la longitud de falda por cada metro lineal de cubierta.

Esto abarata el coste del montaje y aumenta el rendimiento por metro cuadrado.



## ¡Paneles a medida!\*

El panel se fabrica a la medida solicitada y en una línea en continuo. Esto permite colocar en una sola pieza el panel, desde cumbre a canalón.

Con esta mejora se evitan los solapes entre paneles y por tanto la estanqueidad es perfecta.

Los proyectos se pueden diseñar como mejor convenga en cada caso y no dependiendo de las medidas fijas del producto final.



## ¡Fabricación en continuo!

El proceso de fabricación al ser en continuo mejora el espumado del núcleo, eliminando las inevitables irregularidades de una fabricación en discontinuo.

Debido a la ausencia de solapes, el aislamiento es continuo en toda la superficie de la cubierta.



Los paneles PENTAfarm® tienen una Garantía ilimitada contra la corrosión.

Dispone de 30 años de Garantía conservando sus características técnicas.

\*Consultar las condiciones del documento de Garantía.



Contacta con nosotros  
+34 976 813 073  
[info@italpannelli.es](mailto:info@italpannelli.es)

