

El panel de Italtannelli  
para ambientes agresivos

PENTAFarm®



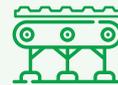
iMenos peso  
por m²!



iRapidez  
de montaje!



iLongitud  
a medida!



iFabricación  
en continuo!



italpanelli.es  
innovación, gama y servicio

## Remates para la cubierta PENTafarm®

Italpannelli, en colaboración con especialistas en la fabricación y transformación de remates ha creado una familia de productos, tanto de poliéster como de aluminio, para la correcta ejecución de las cubiertas PENTafarm®.

La colocación de los remates originales de Italpannelli garantiza una perfecta estanqueidad y acabado estético, acorde al tipo de material instalado.

### CUMBRERA

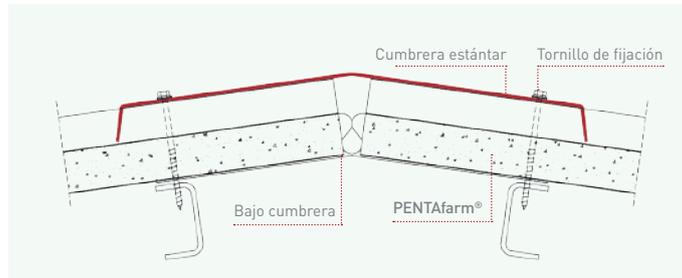
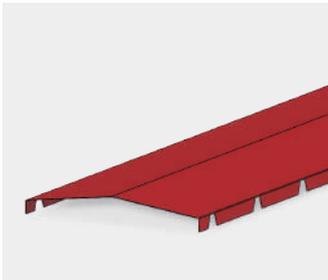
Existen dos modelos de cumbrera para la instalación en la parte alta de los encuentros del PENTafarm®.

#### CUMBRERA ESTANDAR

Una única pieza que se adapta a las pendientes más habituales.

#### CUMBRERA CERNIERA

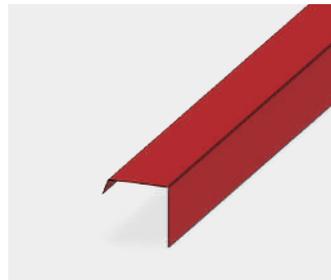
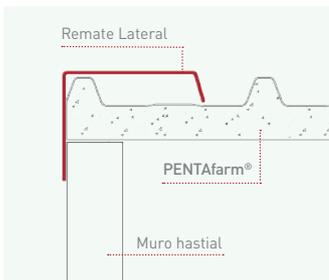
Formada por 2 piezas articuladas que se instalan una sobre otra adaptándose a cualquier pendiente existente.



Ambos modelos están diseñados para ser instalados con un solape de 100mm que asegura la estanqueidad del conjunto.

### REMATE LATERAL

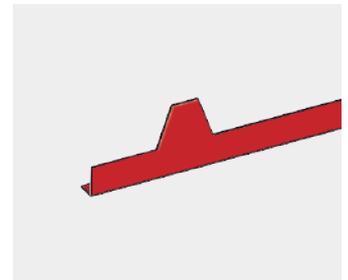
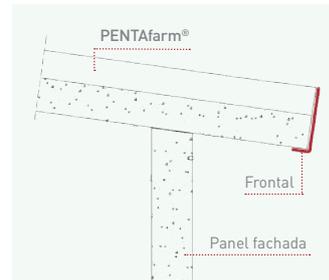
Remate de encuentro entre el lateral del panel y el muro de cierre, solapando cada pieza una longitud de 100mm. El sentido de colocación será de alero a cumbrera.



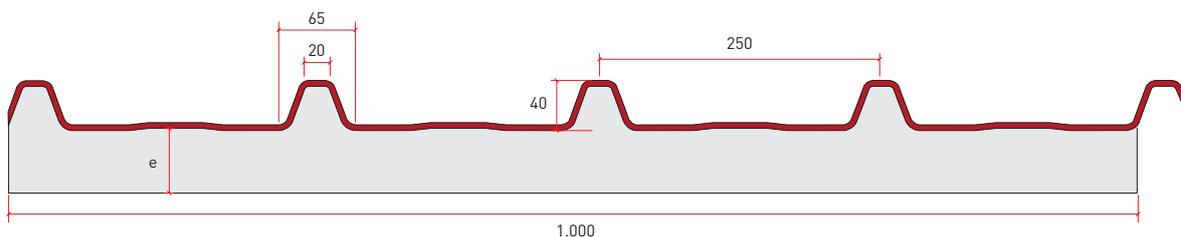
### REMATE FRONTAL

Remate para su colocación en el extremo del panel que cumple 3 objetivos:

- Protección del borde de poliuretano expuesto.
- Evitar despegues localizados de la cara interna de poliéster.
- Mejorar el aspecto estético.



### Esquema del panel PENTafarm®



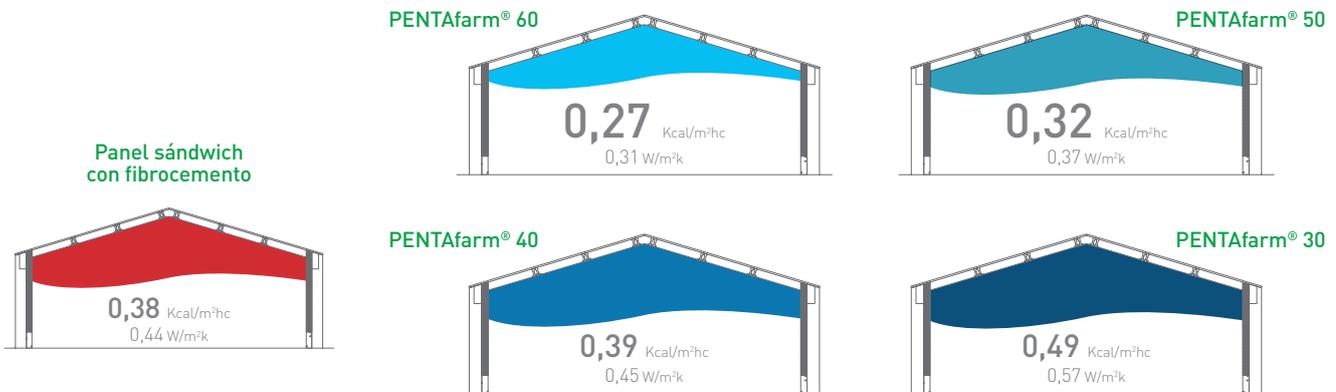
# El panel de *italpanelli* para ambientes agresivos

## Características técnicas PENTAfarm®

Panel sándwich compuesto por dos caras de resina de poliéster de altas prestaciones reforzado con fibra de vidrio y núcleo de poliuretano fabricado en continuo.

	PENTAfarm® 30	PENTAfarm® 40	PENTAfarm® 50	PENTAfarm® 60
Peso aproximado	4,50 kg/m <sup>2</sup>	5,50 kg/m <sup>2</sup>	6,00 kg/m <sup>2</sup>	6,50 kg/m <sup>2</sup>
Espesor medio	36,40 mm	46,40 mm	56,40 mm	66,40 mm
Perfil	PENTA	PENTA	PENTA	PENTA
Longitud	a medida	a medida	a medida	a medida
Ancho útil	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Densidad poliuretano	40 kg/m <sup>3</sup> ± 10%	40 kg/m <sup>3</sup> ± 10%	40 kg/m <sup>3</sup> ± 10%	40 kg/m <sup>3</sup> ± 10%
Par de apriete	8 Nm	8 Nm	8 Nm	8 Nm
Sobrecarga uniformemente repartida (limitación flecha L/150)	140 Kg/m <sup>2</sup> (LUZ 1.200 mm)	105 Kg/m <sup>2</sup> 140 Kg/m <sup>2</sup> (LUZ 1.600 mm) (LUZ 1.500 mm)	115 Kg/m <sup>2</sup> (LUZ 1.850 mm)	*Consultar al fabricante.

## Coefficiente de transmisión térmica PENTAfarm®



## Detalles de fabricación

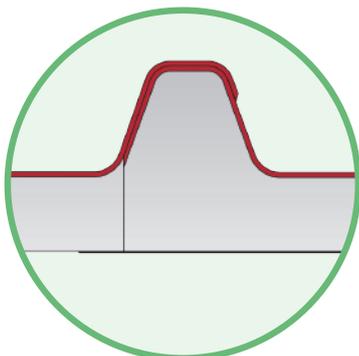
### Discontinuo

(Panel sándwich con fibrocemento)  
Posibilidad de coqueas en la espuma al no ser una mezcla homogénea, lo que se traduce en un peor aislamiento.

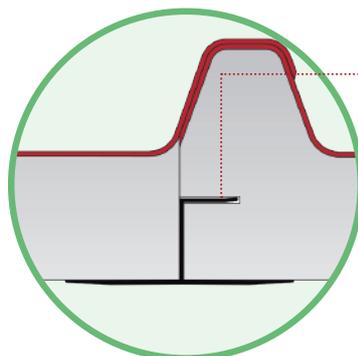


### Continuo

(PENTAfarm®)  
La espumación en continuo produce una mezcla homogénea que da un aislamiento óptimo.



PENTAfarm® 30



PENTAfarm® 40 / 50 / 60

### Junta Super *italpanelli*®

La *Junta Super italpanelli*® es una solución de cierre creada y registrada por *italpanelli*, especialmente diseñada para proteger el solape libre de la resina de poliéster de la cara interior del panel durante las tareas de limpieza con agua a presión.

# Ventajas técnicas de la cubierta PENTAfarm® de Italpannelli



## ¡Menos peso por m²!

Los paneles sándwich de fibrocemento tienen un peso aproximado de 16 kg/m<sup>2</sup> mientras que el modelo PENTAfarm® varía entre 5 y 7 kg/m<sup>2</sup>.

Esta reducción de peso implica un notable aligeramiento de la estructura sobre la que se instala nuestro producto y por tanto un abaratamiento del proyecto y una mejora en la manipulación por parte de los instaladores.



## ¡Rapidez de montaje!

El montaje de los paneles PENTAfarm® es 3 veces más rápido que los paneles de fibrocemento, debido a su reducido número de operaciones de montaje, siendo una única pieza que cubre toda la longitud de falda por cada metro lineal de cubierta.

Esto abarata el coste del montaje y aumenta el rendimiento por metro cuadrado.



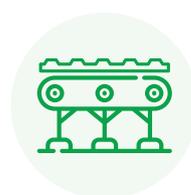
## ¡Paneles a medida!\*

El panel se fabrica a la medida solicitada y en una línea en continuo. Esto permite colocar en una sola pieza el panel, desde cumbrera a canalón.

Con esta mejora se evitan los solapes entre paneles y por tanto la estanqueidad es perfecta.

Los proyectos se pueden diseñar como mejor convenga en cada caso y no dependiendo de las medidas fijas del producto final.

\*Consultar con el fabricante.



## ¡Fabricación en continuo!

El proceso de fabricación al ser en continuo mejora el espumado del núcleo, eliminando las inevitables irregularidades de una fabricación en discontinuo.

Debido a la ausencia de solapes, el aislamiento es continuo en toda la superficie de la cubierta.



Los paneles PENTAfarm® tiene una Garantía ilimitada contra la corrosión. Dispone de 30 años de Garantía conservando sus características técnicas.

\*Consultar las condiciones del documento de Garantía.



Contacta con nosotros  
**+34 976 813 073**  
**info@italpannelli.es**

